

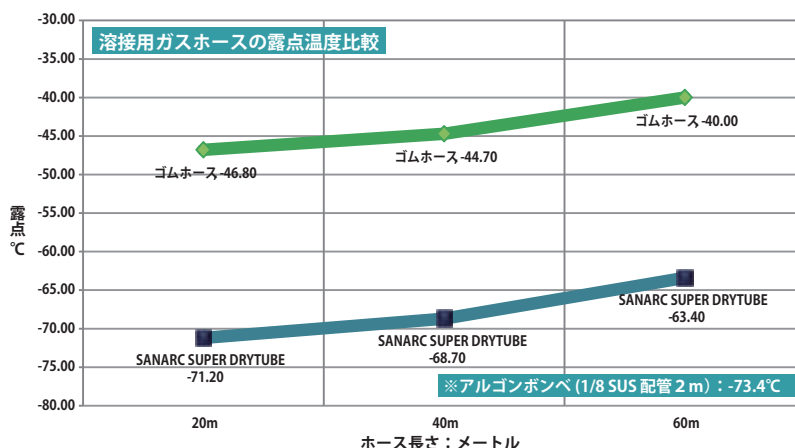
シールドガス専用撥水性ホース

SANARC SUPER DRYTUBE



SUNARC SUPER DRYTUBE

サンアーク・スーパードライチューブはミグ溶接、ティグ溶接用に開発したシールドガスホースです。従来のゴムホースではホース内面に大気中の水分が付着しやすく、放出もしにくいいため、シールドガスがゴムホース内を通過中に水分濃度が上昇し、ブローホール等溶接欠陥の発生原因となります。



仕様

適用ガス種	溶接用シールドガス全般 (Ar、Ar+H ₂ 、CO ₂ 、He)
使用圧力	0.99MPa以下
寸法(内径・外径)	内径6mm、外径11mm
最小曲げ半径	45mm (at20°C)
使用温度範囲	0~65°C
両端継手形状	9/16 - 18 UNFメス

特長

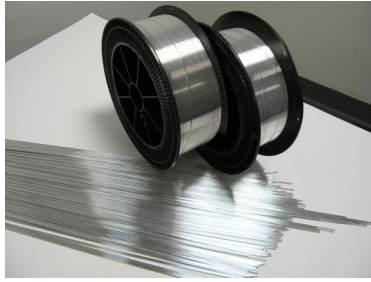
- 短時間(約3分)のガスパージだけでホース内の水分が放出できます。
- アルミニウム溶接に抜群の力を発揮し、水分影響によるブローホールの発生を低減させます。
- 従来のゴムホースと比べて軽量です。(20m比較で40%軽い)
- 軽量ホースであるが、ホース内に特殊な樹脂を採用して撥水性を高めています。



日酸TANAKA株式会社

Safra(アルミワイヤ)

サフラ・アルミ溶接ワイヤは、サフラ社の優れた加工技術をベースに、製品に至るまで、一貫とした厳しい品質管理により製造されております。認定規格は ISO9001, ISO14001 をはじめ、欧米の各種船級規格、国内では日本海事協会 (NK) を取得しグローバルスタンダードに対応しております。



MIG 溶接ワイヤ

溶接ワイヤの径 (mm)	スプール材質	スプール寸法 (mm)			梱包サイズ (kg)
		直径	スプール穴径	スプール幅	
0.8/1.0/1.2/1.6	プラスチック	300	52	100	5kg 巻スプール

TIG 溶接ワイヤ

溶接ワイヤの径 (mm)	ワイヤの長さ (mm)	梱包正味質量 (kg)
1.6/2.0/2.4/3.2/4.0/5.0	1,000±5	5kg

銘柄		化学成分 (%)										使用特性	
MIG	TIG	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	その他			Al
										個々	合計		
Safra-A1100WY	Safra-A1100BY	Si+Fe 0.95 以下	0.25 以下	0.05~0.20	0.05 以下	—	—	0.10 以下	—	0.05 以下	0.15 以下	99.0 以上	溶接性・耐食性・延性が良好
Safra-A1070WY	Safra-A1070BY	0.20 以下	0.25 以下	0.04 以下	0.03 以下	0.03 以下	—	0.40 以下	0.03 以下	0.03 以下	—	99.70 以上	99.7% 以上の高純度 Al を溶接する場合
Safra-A4043WY	Safra-A4043BY	4.5~6.0	0.8 以下	0.30 以下	0.05 以下	—	—	0.10 以下	0.20 以下	0.05 以下	0.15 以下	残部	高温割れを起し難い。
Safra-A4047WY	Safra-A4047BY	11.0~13.0	0.8 以下	0.30 以下	0.15 以下	0.10 以下	—	0.20 以下	—	0.05 以下	0.15 以下	残部	Al-Si 系合金であり、主に鋳物用として
Safra-A5356WY	Safra-A5356BY	0.25 以下	0.40 以下	0.10 以下	0.50~0.20	4.5~5.5	0.05~0.20	0.10 以下	0.06~0.20	0.05 以下	0.15 以下	残部	自動車産業で主に使用される代表銘柄
Safra-A5183WY	Safra-A5183BY	0.40 以下	0.40 以下	0.10 以下	0.50~1.00	4.3~5.2	0.05~0.25	0.25 以下	0.15 以下	0.05 以下	0.15 以下	残部	車輪・船舶で主に使用される代表銘柄

溶接関連製商品ラインアップ

超高速自動遮光面



ARC Cept II

- 低価格で遮光応答スピード 1/12000秒の超高速遮光を実現しました。
- 溶接の種類と使用電流に適応できるように輝度を#9から#13番まで調整できます。
- アーク光に対する光の反応感度を調整できます。

TANAKA Original

トーチ用スパッタ付着防止剤

NEW DESIGN



NS NOZZLE BARRIER

- ノズルを1秒間浸すだけでノズルの寿命を大幅にUPさせます。
 - ノズルやコンタクトチップ等をスパッタから保護します。
 - スムーズなガス供給と安心したアークが得られます。
- 更にUP! 溶融温度が50℃から55℃にアップ! ノズルに液剤が保持しやすく、その結果スパッタ付着防止の持続効果がアップしました。

TANAKA Original

高品質タングステン電極棒



PLANSEEタングステン電極棒

- 日本をはじめ海外に多くのシェアを誇るトップブランドです。
- 優れた加工技術と厳しい品質管理により製造されています。
- セリタン・純タン・ランタン (GOLDPlus) と取り揃えております。

AU-888 炭酸ガス調整器



- 効率的に大気から温度を吸収するため大気接触面積を大きくしたフィンを装着。
 - 本体には軽量で熱交換性能の良いアルミニウムを使用しています。
 - 小型ながら大流量でご使用いただけます。
- * サイフォン式容器には使用できません。

TANAKA Original

V-F22AR アルゴン調整器



- 溶接用シールドガスとして使われるアルゴン及びその混合ガスの減圧、供給に最適です。
- アルゴン容器に直接取り付けし、分析試験等幅広い目的でご使用いただけます。
- 各部を最適設計しガスを安定供給できます。
- 出口圧力を固定したプリセット式ですので流量計バルブの操作だけで簡単に流量調整できます。

TANAKA Original

SANARC TIG MEISTER

高効率半自動 TIG 溶接システム

TANAKA Original



- TIG溶接でありながらMAG/MIG溶接並みの溶着量で高効率。しかもノンスパッタ溶接。
- アルミ仕様も新たにラインアップし、充実の品揃えとなりました。

- 半自動溶接トーチ形状でTIG溶接専用トーチ。
- 高電流領域での溶接作業でも熱さを感じ難いトーチ形状。
- MAG/MIG溶接の領域に迫る超高速・超高速溶着量 (高性能 TIG) を実現。
- 高効率 TIG に対応するため溶加棒はフィラワイヤを送給装置で供給。
- 溶加棒供給の自動化により溶接トーチを両手で保持できるので安定したトーチ運びができます。

Witt 社混合装置 KM シリーズ



写真: KM100

混合比率の調整が「ダイヤル」によって簡単調整可能!



形式	設定最大流量※1		設定最大流量※2	
	m ³ /h(nor)	L/min(nor)	m ³ /h(nor)	L/min(nor)
KM20	2	30	1	20
KM30	4	66	3	44
KM60	7	123	5	82
KM100	15	242	10	160

※1:P1:0.9MPa/P2:0.4MPa

※2:P1:0.6MPa/P2:0.25MPa

- 小型、軽量。
- 濃度ダイヤル、流量ダイヤルによって混合比率と流量の調整が可能。
- 連続的な混合ガス供給に最適 (断続的なガス供給にはバフアタック接続機種をご使用ください)。
- 可燃性ガスにはEExタイプに対応。
- 電源不要。



ご注意

正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

本製品は改良のために、仕様など内容を予告なく変更する場合があります。



日酸TANAKA株式会社

<http://nissantanaka.com>

産業機材事業部 溶接機材営業部

〒212-0024 神奈川県川崎市幸区塚越

4-320-1

TEL. 044 (549) 9645 FAX. 044 (549) 9650