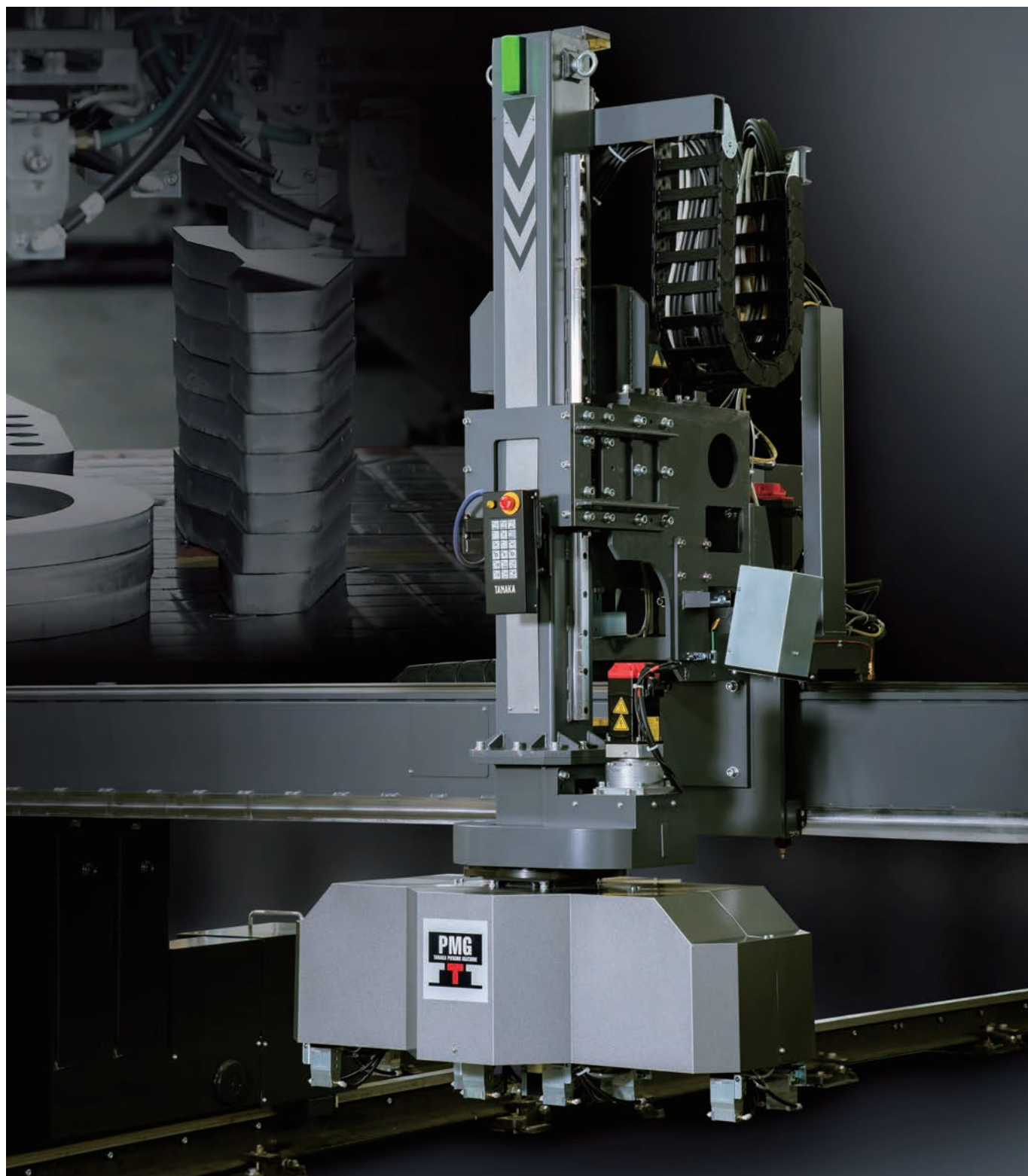




門型ピッキング機

PMG-M0050/M0100





門型ピッキング機

PMG-M0050/M0100

TANAKA が提案する「溶断現場の自動化設備」

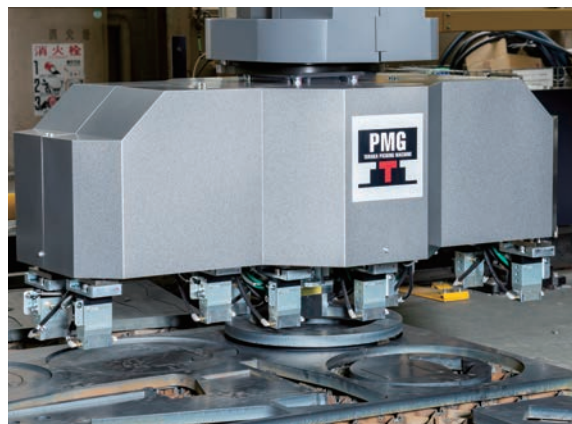
快適な溶断工場に向けてTANAKAが溶断現場に変革を起こす！

切断から仕分けまで、溶断現場の生産工程を自動化

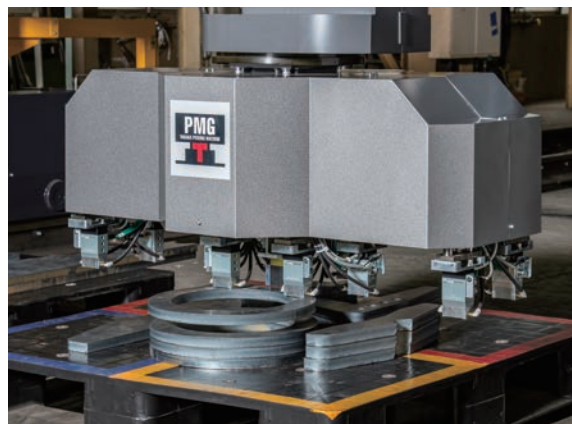
製品切断／切断部品の取り出し／製品の仕分け（積載）という一連の生産工程を自動化。溶断現場の生産性向上に大きく貢献します。さらに、手作業によって生じるヒューマンエラーの削減やオペレータの作業負担の軽減に寄与します。「快適な溶断工場」に向けて！日酸TANAKAが変革を起こします。

■安全なワークの自動取り出し（ピッキング）+仕分け（積載）を実現

TANAKA独自のピッキング用ヘッド（マグネット吸着方式）を開発。形状に合わせて使用するマグネットを選択して製品をピッキング。手間のかかるバラシ作業（製品の取り出し&仕分け）から作業者を解放します。



製品部材ピッキング



製品パレットへ仕分け・段積み

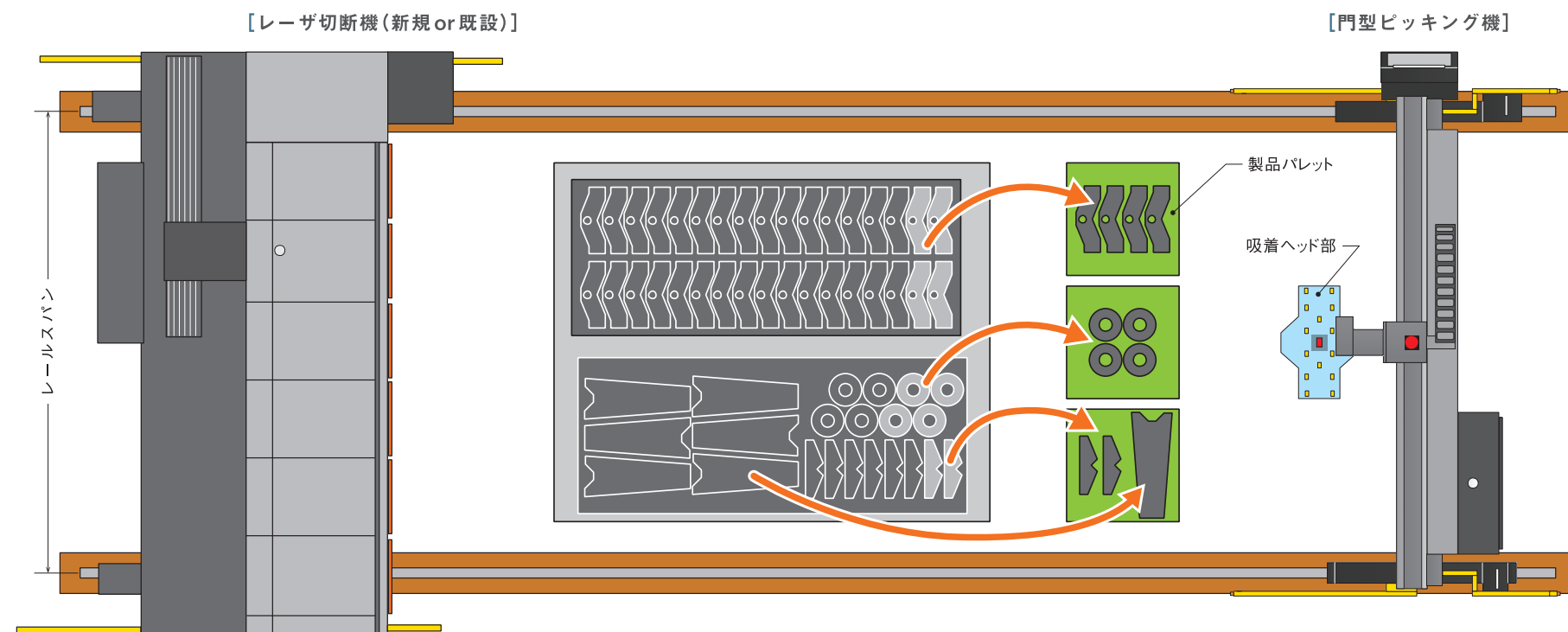
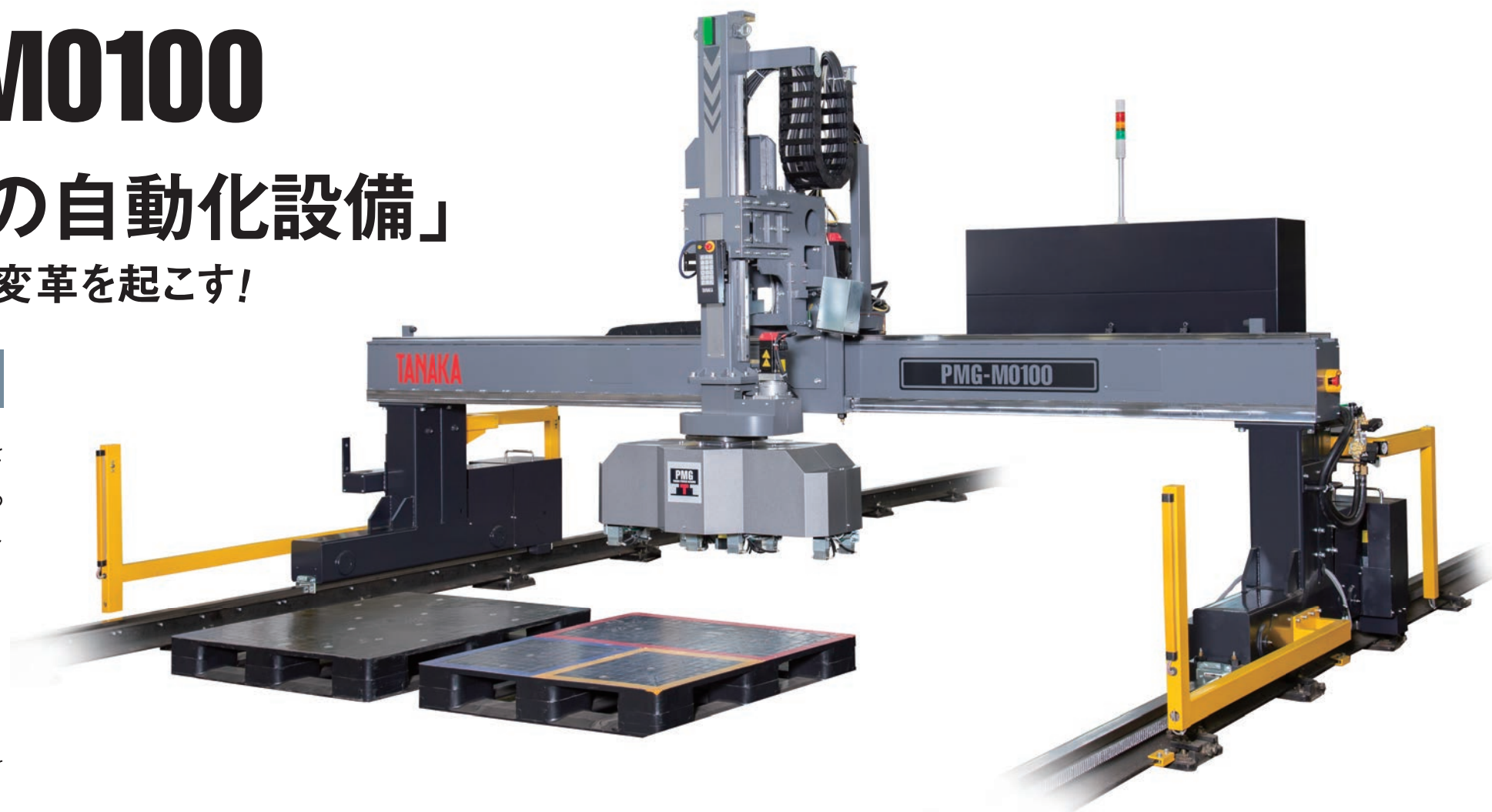
■切断機との連動による生産性の向上

切断機と同一走行レール上に設置し、切断機とピッキング機が連動して切断後の製品を自動的にピッキング→製品パレットに仕分けが可能。今まで作業に時間を要していた夜間無監視運転後の段取り作業を削減し、作業効率を向上します。

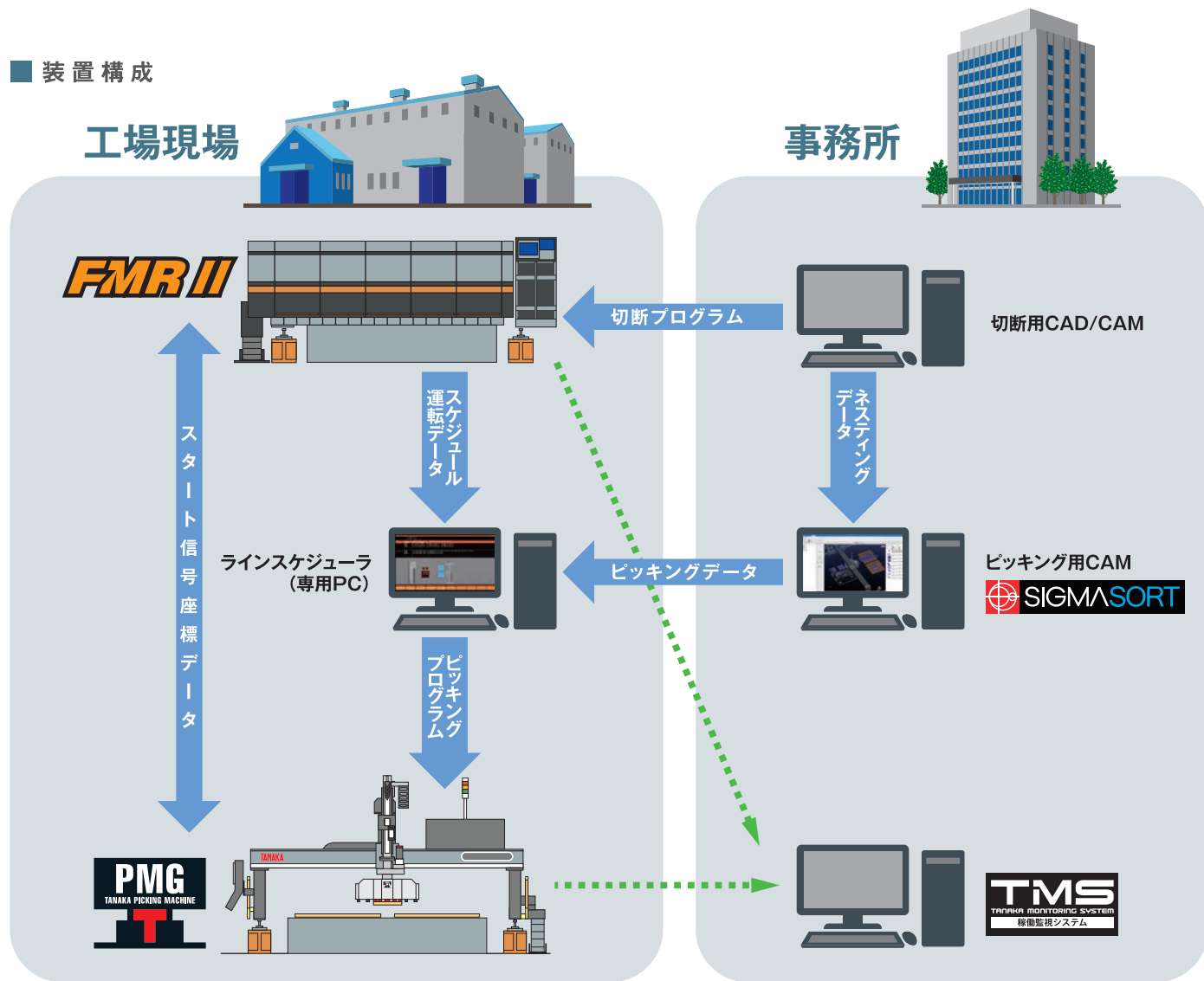
■オペレータの作業負担の軽減

ピッキング機にてピッキングと仕分け作業を自動化。今まで作業者の負担となっていた「仕分け時の重労働」から作業者を開放します。さらに、手作業によって生じていた「作業ミス」を撲滅。ヒューマンエラーによる作業負担を軽減します。

PMGにて作業負担が変わる。作業効率が変わります。

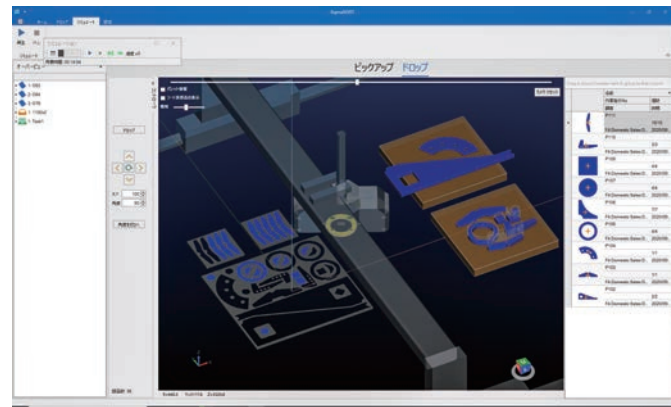


■ 装置構成



※稼働監視システムTMSはオプションです。詳細は別途御問合せ下さい。

PMGを支えるソフトウェア



ピッキングデータ作成CAM (シグマソート)



複雑な仕分け工程も、標準付属のピッキングデータ作成用CAM「SigmaSORT」により、簡単操作でプログラムを作成します。

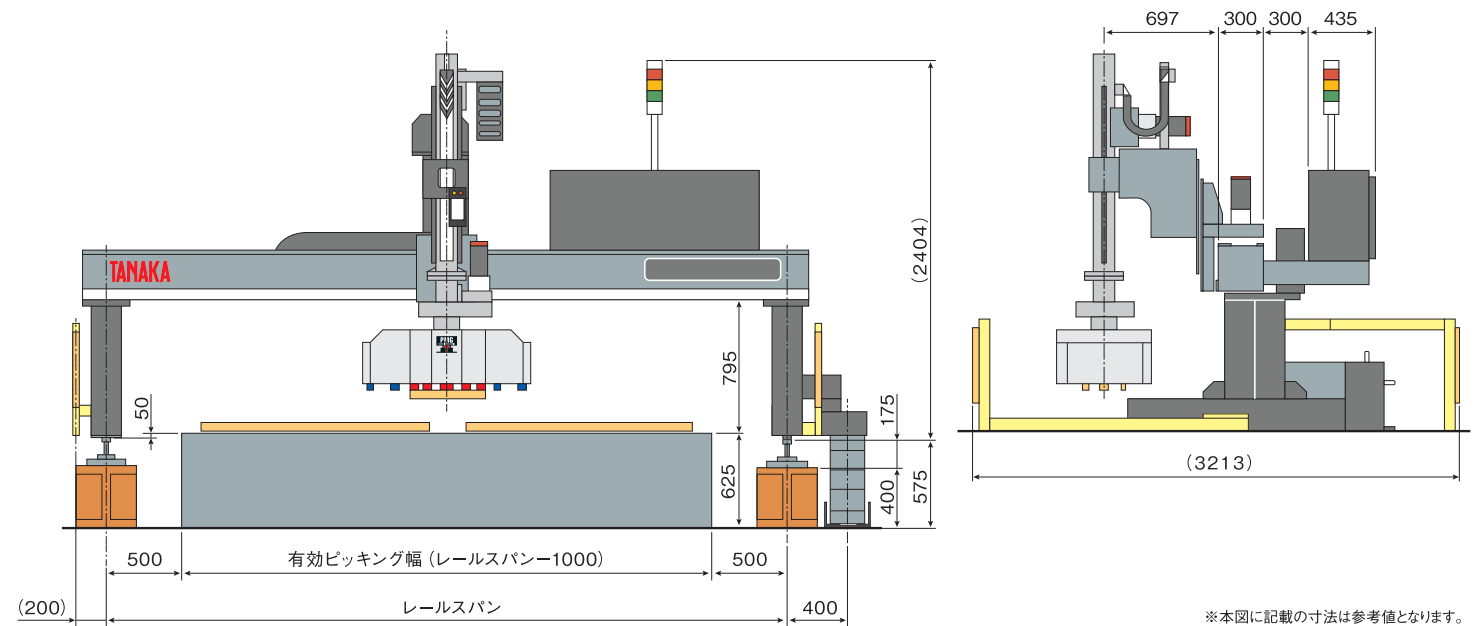
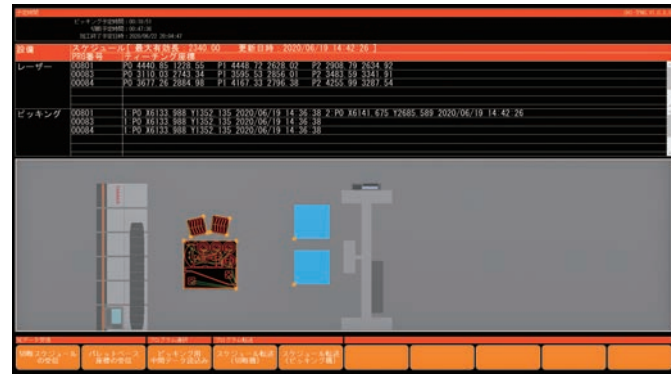
- ①部材データから重心を計算し、対象部材に合わせてピッキング用ヘッドのマグネットを選択。
- ②仕分け先のパレットに合わせて、無駄のない仕分け経路を自動算出。(画面上で仕分けのシミュレーションの確認が可能です。)
- ③ピッキング機にデータを送信で準備完了。

ラインスケジュール管理PC (ラインスケジューラ)

ピッキング機と切断機の連動運転をライン制御するための専用コントローラです。

主な機能

- 切断スケジュール(鋼板の位置情報)の受信
- 配材用パレットの位置情報の受信
- ピッキング用NCプログラムの作成
- ライン連動用スケジュールプログラムの作成



※本図に記載の寸法は参考値となります。

■ 機体仕様

項 目		型 式	
		PMG-M0050	PMG-M0100
対象部材	材 料	軟鋼材(黒皮、ジंक)	
	板 厚	MIN : t 4.5 mm以上 MAX : 対象切断機仕様による	
	可搬重量	50kg以下 / 1製品	100kg以下 / 1製品
	サイズ(縦×横)	1,000 mm × 1,000 mm 以下	2,000 mm × 2,000 mm 以下 ※
機体サイズ(レールスパン)		3,500 mm ~ 7,000 mm	
有効ピッキング幅		レールスパン - 1,000 mm	
有効ピッキング長		レール長 - 3,500 mm	
ヘッド仕様	吸着方式	マグネット(永久磁石) 吸着方式	
	マグネット仕様	5個 (小 4個、大 1個)	11個 (小 10個、大 1個)
速度仕様	早送り速度	長手方向 30,000 mm/min、横行方向 30,000 mm/min	
	ヘッド上下速度	15,000 mm/min	
	ヘッド旋回速度	30 rpm	
ユーティリティ	電 源	入力電源容量 AC200V 25kVA	
	流体(空気)	0.6 ~ 0.8MPa 55m³/h	0.6 ~ 0.8MPa 75m³/h
装 備・機 能		標準機能 ・材料高さ検出機能 ・部材検出機能(吸着検出・脱落検出) ・突き上げ検出機能 ・エアブロー機能 ・切断定盤高さティーチング機能 ・パレットティーチング機能 ・レーザースポット機能 ・位置決め確認用カメラ&モニタ ・LED点滅式警告機能 ・障害物検知機能 ・副操作盤(トーチブロックに取付) ・専用ラインスケジュール管理PC(ラインスケジューラ) オプション機能 ・監視カメラ&モニタ ・アラーム通知機能 ・衝突防止機能 ・エアコンプレッサ ・エアードライヤ	
ソフトウェア		ピッキングデータ作成CAM (SigmaSORT)	

※レールスパン外への仕分けの場合は、別途御問合せ下さい。



ご注意

●正しくお使いいただくため、ご使用の前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

●本仕様は改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承ください。Design and specifications subject to change without notice.



日酸TANAKA株式会社
<https://nissantanaka.com>



本 社	〒354-8585 埼玉県入間郡三芳町大字竹間沢11	☎(049)258-4412	広島支店	〒730-0835 広島県広島市中区江波南2-11-14	☎(082)294-0741
東北支店	〒983-0043 宮城県仙台市宮城野区萩野町3-1-10	☎(022)788-0201	福山営業所	〒721-0927 広島県福山市大門町津之下字源造3011	☎(084)943-7205
北東北販売グループ	〒020-0846 岩手県盛岡市流通センター北1-10-15		四国支店	〒793-0003 愛媛県西条市ひうち字西ひうち8-10	☎(0897)53-1230
北関東支店	〒349-0212 埼玉県白岡市新白岡4-5-11	☎(0480)91-6220		四国液酸(株)構内	
つくば営業所	〒305-0034 茨城県つくば市小野崎486-1太陽日酸ビル2F	☎(029)855-3660	九州支店	〒803-0802 福岡県北九州市小倉北区東港2-3-1	☎(093)563-3340
新潟駐在	〒950-0954 新潟県新潟市中央区美咲町2-4-24 太陽日酸(株)新潟支店内	☎(025)280-1385	熊本販売グループ	〒869-1102 熊本県菊池郡菊陽町原水5622-2 太陽日酸(株)熊本支店内	☎(096)292-3560
関東支店	〒212-0024 神奈川県川崎市幸区塚越4-320-1	☎(044)549-9516	大分駐在	〒870-0911 大分県大分市新貝11-13	☎(097)551-1813
京葉販売グループ	〒136-0071 東京都江東区亀戸7-67-18	☎(03)3683-9728	長崎販売グループ	〒856-0022 長崎県大村市雄ヶ原町1298-29 アルカディア大村103号室	☎(0957)54-8660
西東京営業所	〒192-0032 東京都八王子市石川町2973-3	☎(042)631-9970	埼玉工場	〒354-8585 埼玉県入間郡三芳町大字竹間沢11	☎(049)258-4421
厚木駐在	〒243-0426 神奈川県海老名市門沢橋3-7-17 太陽日酸(株)厚木支店内	☎(046)282-1622	長野工場	〒387-0018 長野県千曲市大字新田823	☎(026)272-2700
長野営業所	〒387-0018 長野県千曲市大字新田823(長野工場内)	☎(026)272-6830			
中部支店	〒497-0033 愛知県海部郡蟹江町大字蟹江本町宇工の割3-1	☎(0567)94-3511			
富山営業所	〒939-8081 富山県富山市堀川小泉町1-17-15	☎(076)422-5842			
静岡駐在	〒417-0033 静岡県富士市島田町2-61	☎(0545)51-1670			
大阪支店	〒556-0022 大阪府大阪市浪速区桜川4-10-29	☎(06)6562-3181			
神戸駐在	〒651-2124 兵庫県神戸市西区伊川谷町潤和770-3 太陽日酸(株)兵庫支店内	☎(06)6562-3181			

