

線状加熱にはハイパワーシリーズを！

### ハイパワー ZS線状加熱器

板厚：12mm～50mm までの加熱に最適



#### 特長

- 軽量で握りやすい
- 加熱炎（白点）が長く、マーキング線が見やすい
- LPG 専用吹管です

#### ワンポイント！ 線状加熱とは？

鉄板を曲げるため、予めマーキングされた野線に沿って加熱すること。  
鏡鉄（ぎょうてつ）という。

線状加熱にはハイパワーシリーズを！

### ハイパワー MOXA S

板厚：板厚：5.0mm～50mm の加熱に最適



#### 特長

- 軽量で握りやすい
- 加熱炎（白点）が長く、マーキング線が見やすい
- LPG またはエチレンガスを使用できます

#### ワンポイント！ 点焼加熱とは？

鉄板を曲げるため、一部分を加熱することを点焼き（お灸）という。



# 専用火口能力表

品名	使用燃料ガス	型式	使用火口		対象板厚 (mm)	ガス圧力 (MPa)		ガス消費量 (L/h)		全長 (mm)	吹管重量 (g)	接続形状
			シリーズ名	番号		酸素	燃料ガス	酸素	燃料ガス			
ハイパワー Z S	プロパン	565ZS	6950	1500	12.0 ~ 50.0	0.2	0.04	5,600	1,500	730	900	酸素用JIS2号ホース口 燃料ガス用JIS3号ホース口
				2000				7,850	2,100			
				2500				9,750	2,600			
ハイパワー MOXA S	プロパン	564S	6951	1	5.0 ~ 50.0	0.2 ~ 0.6	0.02 ~ 0.04	2,650	710	661	750	酸素用 JIS2号ホース口 燃料ガス用 JIS3号ホース口
				2				4,120	1,100			
				3				5,250	1,400			
				4				6,400	1,700			
				5				7,850	2,100			
	エチレン	6981	5.0 ~ 50.0	0.02 ~ 0.04	1	1,420	710					
					2	2,200	1,100					
					3	2,800	1,400					
					4	3,400	1,700					
					5	4,200	2,100					

## 【火口外観写真】



## 関連機器



マスターVI OG

工業用酸素調整器の定番  
関東式OG・関西式OF



マスターIII LP

工業用LPG調整器の定番



逆火防止器 NEW Stop-A

酸素用・プロパン用



Nロック ツインホースセット



火口掃除針

### Nロックシリーズ

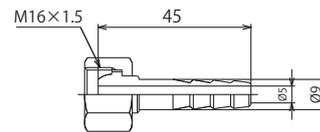
機器とホースをワンタッチで脱着可能



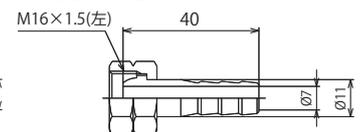
### 参考資料(継手のサイズ)

種類	ホースナット・ホース継手形状	ホース口最大外径	適合ホース内径寸法
Ø6mm ホース口	W12.5-20 右又は左	Ø6.5mm	Ø4mm
JIS1号ホース継手	M12×1 右又は左	Ø9mm	Ø8mm
JIS1W号ホース口	W12.5-20 右又は左	Ø9mm	Ø8mm
JIS2号ホース継手	M16×1.5 右	Ø9mm	Ø8mm
JIS3号ホース継手	M16×1.5 左	Ø11mm	Ø9.5mm
Ø12mm ホース口	W20-16 右	Ø13.5mm	Ø12mm

JIS2号ホース継手



JIS3号ホース継手



ご注意

正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

本製品は改良のために、仕様など内容を予告なく変更する場合があります。



日酸TANAKA株式会社

<http://nissantanaka.com>

制御機器事業部 営業部