

流量25L/minを連続安定供給が可能

真鍮製

AU25B-H12 II

仕様



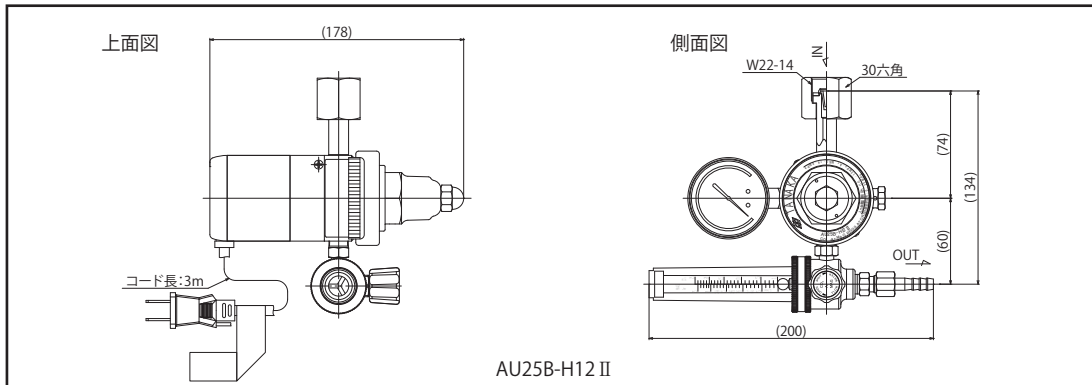
品名		AU25B-H12 II
使用ガス		CO ₂ ※、MAGガス、Ar
圧力計 〔MPa〕	入口側	25
	出口側	-
使用圧力範囲 〔MPa〕	入口側	～14.8**
	出口側	0.25(プリセット)***
出入口形状	入口側	W22-14右取付ナット
	出口側	M12×1右オス
付属品		袋ナット + Ø8.5ホース口 1セット 9/16-18UNFオス変換継手 1個
流量計 仕様	方式	IN式
	レンジ	CO ₂ : 1～25L/min 右側 MAG、Ar: 1～25L/min 左側
	設定圧力〔MPa〕	0.25
使用温度範囲〔℃〕		-5～40
材質(本体)		C3771
排出弁		有り
構造		ヒーター付き
電気容量		AC100V、210W
ヒーター電源コード長さ〔m〕		3
重量〔kg〕		2.1

※ サイフォン式容器では使用できません
 ※※ CO₂の場合は入口側最高使用圧 12MPa となります
 ※※※ ガスの流れが止まると、出口側圧力が最大で0.35MPaまで上昇します

特長

- 一般的に溶接に用いられるCO₂, MAG, Arガスのすべてが使用可能
- 加熱効率のよい最適位置にヒーターを装備し、CO₂を使う場合でも使用率100%で安定供給いたします
- 25L/minを連続安定供給可能なので500AのCO₂, MAG, TIG溶接でも安心してお使いいただけます
- 出口側用の変換継手を標準付属し、各社の溶接機で使用可能
- 出口側圧力設定済みなので簡単に流量を調整できます

外観図



溶接関連製品

ヒーターレスCO₂圧力調整器



AU-888
(最大流量20L/min)

- 電源不要なので省エネです
- 効率的に大気から温度を吸収するため大気接触面積を大きくしたフィンを装備
- 小型ながらに大流量でご使用いただけます
- ※ サイフォン式容器には使用できません

超高速自動遮光面



アークセプト II

- 低価格で遮光応答スピード1/12000秒の超高速遮光を実現しました
- 溶接の種類と使用電流に適応できるよう輝度を#9から#13番まで調整できます
- アーク光に対する反応感度を調整できます
- ヘッドバンドを改良し、装着感が向上



改良型ヘッドバンド

トーチ用スパッタ付着防止剤



ノズルバリア

- ノズルを1秒間浸すだけでノズルの寿命を大幅にUPさせます
- ノズルやコンタクトチップ等をスパッタから保護します
- スムーズなガス供給と安心したアークが得られます

PROBAN®溶接前掛け



- 「PROBAN®」加工は英Rhodia社によって開発された綿100%の防炎加工です
- その優れた難燃性は、ヨーロッパの製鉄会社の作業服にも認められています
- 海外技術の導入と独自の加工により、高品質で安全性の高い防炎製品をご提供します

クールベスト



- クールベストも取り揃えています
- 熱交換器を通した冷風をベストに吹き込み快適作業!

ガス混合器



WITT KMシリーズ

- 小形、軽量
- 濃度ダイヤル、流量ダイヤルによって混合比率と流量の調整が可能
- 連続的な混合ガス供給に最適(断続的なガス供給にはバフアタンク接続機種をご使用下さい。)
- 可燃性ガスにはEExタイプ(防爆品)に対応
- 電源不要。機械式濃度調整

シールドガス専用撥水性ホース



サンアーク
スパーダライチューブ

- 短時間(約3分)のガスパージでホース内の水分が放出可能です
- アルミニウム溶接時に水分影響によるブローホールの発生を低減可能
- 従来のゴムホースと比較し軽量(20mで40%も軽い!)



ご注意

正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

本製品は改良のために、仕様など内容を予告なく変更する場合があります。



日酸TANAKA株式会社

<http://nissantanaka.com>

制御機器事業部 営業部