

薄板から50mmの溶接加熱に最適な火口混合式(独式)

A号溶接器S/B号溶接器S/3号溶接器S (火口混合式)

■ A号溶接器S (バルブ式)

0.5~12mmまでの板厚に最適です。(プロパン：1.0~12mm)



■ B号溶接器S (バルブ式)

5.0~25mmまでの板厚に最適です。(プロパン：5.0~25mm)



■ 3号溶接器S (バルブ式)

20~50mmまでの板厚に最適です。(プロパン：12~50mm)



ワンポイント! 火口混合式とは?

酸素ガスと燃料ガスを混合するミキサーが火口内部に存在する構造の吹管です。ドイツで開発された構造であることから、ドイツ式、独式とも呼ばれます。

特 長

- 火口で混合するため、どの燃料ガスでも火口のみでの交換で対応可能。
- 消耗の激しい火口先のみでの交換が可能
- 用途にあわせた幅広いラインアップをご用意しております。
- プロパンを使用することで加熱器としてもご使用頂けます。



専用火口能力表

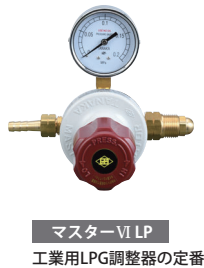
品名	使用燃料ガス	型式	使用火口		対象板厚 (mm)	ガス圧力 (MPa)		ガス消費量 (L/h)		全長 (mm)	吹管重量 (g)	接続形状				
			シリーズ名	番号		酸素	燃料ガス	酸素	燃料ガス							
A号溶接器S	アセチレン	バルブ式 1845	6420	1	0.5 ~ 1.0	0.1 ~ 0.15	0.01 ~ 0.03	100	90	バルブ式 414	バルブ式 680	【火口外観写真】				
				2	1.0 ~ 2.0			155	140							
				3	2.0 ~ 3.5			220	200							
				5	3.0 ~ 5.0			310	280							
				7	4.0 ~ 7.0			420	380							
				10	5.0 ~ 9.0			440	400							
				13	8.0 ~ 12.0			570	520							
				7				190	50							
	プロパン	6450	1.0 ~ 12.0	0.15 ~ 0.2	0.01 ~ 0.02	8	265	70								
						10	525	140								
						12	825	220								
						14	1,350	360								
						15	1,500	400								
						16	1,650	440								
						19	565	510								
						13	8.0 ~ 12.0	0.15 ~ 0.2	685	620						
B号溶接器S	アセチレン	バルブ式 1855	6520	5.0 ~ 9.0	0.15 ~ 0.2	0.01 ~ 0.03	0.02 ~ 0.04	815	740	バルブ式 493	バルブ式 740	酸素用 JIS2号ホース口 燃料ガス用 JIS3号ホース口				
								16	10.0 ~ 14.0				0.2 ~ 0.3	990	900	
								20	12.0 ~ 20.0				0.2 ~ 0.3	1,320	1,200	
								25	16.0 ~ 25.0				0.3 ~ 0.35	2,400	640	
								19						2,925	780	
								21						3,570	940	
								23						4,120	1,100	
								25						4,875	1,300	
	3号溶接器S	アセチレン	6620	20.0 ~ 30.0	0.3 ~ 0.35	0.01 ~ 0.03	0.04	0.04	1,760	1,600	592		1,070			
									40	30.0 ~ 40.0				0.3 ~ 0.35	2,200	2,000
									50	40.0 ~ 50.0				0.3 ~ 0.35	2,860	2,600
									1						4,120	1,100
									2						4,875	1,300
									3						5,600	1,500
									4						6,750	1,800
									5						7,850	2,100
プロパン		6650	12.0 ~ 50.0	0.2 ~ 0.6	0.04	9,750	2,600									
						6			12,000	3,200						

※プロパンを使用するA号溶接器S・B号溶接器S・3号溶接器Sは加熱器としてご使用頂けます。

【火口外観写真】



関連機器



Nコックシリーズ

機器とホースをワンタッチで脱着可能



参考資料(継手のサイズ)

種類	ホース口ナット・ホース継手台形状	ホース口最大外径	適合ホース内径寸法
Ø6mm ホース口	W12.5-20 右又は左	Ø6.5mm	Ø4mm
JIS1号ホース継手	M12×1 右又は左	Ø9mm	Ø8mm
JIS1W号ホース口	W12.5-20 右又は左	Ø9mm	Ø8mm
JIS2号ホース継手	M16×1.5 右	Ø9mm	Ø8mm
JIS3号ホース継手	M16×1.5 左	Ø11mm	Ø9.5mm
Ø12mm ホース口	W20-16 右	Ø13.5mm	Ø12mm



ご注意

正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

本製品は改良のために、仕様など内容を予告なく変更する場合があります。



日酸TANAKA株式会社

<https://nissantanaka.com/>

制御機器事業部 営業部