



■内覧会の開催 (10/12~10/15)

2010. 10. 18

10月12日から15日の4日間、本社・埼玉工場で内覧会を開催致しました。合計135社、228名の造船、橋梁、鉄骨、建機、シャーリングなど、大変多くのユーザ・販売店の皆様方にご来場いただきました。主な出展項目は以下の通りです。



■レーザ切断機 LMRV-TF6000

中・厚板切断実演では、仕様最大板厚 t 32mmの形状実切断を常時展示。切断品質・速度に加え、スタンバイ機能による省電力化や新開発描画機能など、機能充実も進んでいます。



■プラズマ切断機 HPR-400XD搭載モデル

最大400A出力により軟鋼材、SUS材とも広範囲で高品質切断を実現しました。

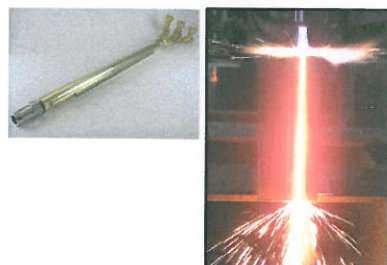
軟鋼材 t 6~ t 50mm (ドロスフリー~ t 38mm)

SUS材 t 6~ t 45mm (ドロスフリー~ t 30mm)



■プロカットYT550 厚物切断

3段当たりの縦型吹管で厚板550mmの切断が可能です。



■インクジェット式マーキング装置

0.5mmのマーキング線と部材記号などを従来比約2倍の速度で実印字を行います。高速かつ鮮明なマーキング作業は、品質と処理能力を飛躍的に向上させた次世代仕様です。

■水素ガス切断機 KT-540J水素切断仕様

ピアシング時の予熱時間を大幅に短縮、切断速度の向上、切断材料の歪み低減に効果があります。



■アークマシン配管自動溶接機 モデル205

新型自動溶接条件作成ソフト搭載により、配管外径と肉厚のみの入力で自動作成が可能となりました。

切断 溶接 ガス制御のトータルソリューション

日酸TANAKA株式会社
<http://www.nissantanaka.com/>

本社 〒354-8585 埼玉県入間郡三芳町大字竹間沢11
新橋 〒105-0003 東京都港区西新橋1-16-7 大陽日酸新橋ビル5F
FA営業部(国内) 049(258)4412 制御機器事業部 03(3500)0951
溶接機材事業部 03(3500)0940 ガス事業部 03(3500)0960