

6320M火口 中形溶接器P (C2H2) ・ 中形溶接器K (C2H2)

火口No. (#)	対象板厚 [mm]	ガス圧力 [MPa]		ガス消費量 [L/h(nor)]		発熱量 [KJ]
		酸素	アセチレン	酸素	アセチレン	
50	1.0～2.0	0.05～0.15	0.01～0.03	155	140	33,280
75	2.0～3.0	0.1～0.2	0.01～0.03	210	190	45,210
100	3.0～4.0	0.15～0.25	0.01～0.03	265	240	57,140
150	3.5～5.0	0.25～0.35	0.01～0.03	330	300	71,490
225	5.0～7.0	0.35～0.45	0.01～0.03	440	400	95,310
350	7.0～9.0	0.45～0.55	0.01～0.03	550	500	118,960
500	9.0～13.0	0.45～0.55	0.01～0.03	685	620	35,240