

## 3080 エチレン用火口

火口No. (#)	切断板厚 [mm]	切断速度 [mm/min]	ガス圧力 [MPa]		ガス消費量 [L/h(nor)]		
			酸素	エチレン	切断酸素	予熱酸素	エチレン
0	6~9	600~530	0.3	0.1	1,100	800	400
1	9~16	530~450	0.35	0.1	2,000	800	400
2	16~32	450~400	0.35	0.1	3,300	900	450
3	32~40	400~350	0.35	0.2	5,100	1,000	500
4	40~50	350~330	0.45	0.2	8,500	1,100	550
5	50~100	330~200	0.5	0.25	12,500	1,200	600