

3059E火口

火口No. (#)	対象板厚 [mm]	切断速度 [mm/min]	ガス圧力 [MPa]		ガス消費量 [L/h(nor)]		
			酸素	LPG	切断酸素	予熱酸素	LPG
0	6～9	750～680	0.9	0.03	1,100	1,100	300
1	9～16	680～550	0.9	0.03	2,100	1,100	300
2	16～25	550～450	0.9	0.03	3,100	1,100	300
3	25～36	450～400	0.9	0.04	3,700	1,400	400
4	36～50	400～350	0.9	0.04	5,700	1,400	400
5	50～70	350～300	0.9	0.04	7,700	1,400	400
5.5	70～110	300～250	0.9	0.04	11,400	1,750	500
6	110～180	250～200	0.9	0.04	17,000	2,100	600
7	180～230	230～190	0.9	0.05	26,300	2,500	700
8	230～280	150～100	0.9	0.05	32,300	2,500	700