

## 3040G アセチレン用火口

火口No. (#)	切断板厚 [mm]	切断速度 [mm/min]	ガス圧力 [MPa]		ガス消費量 [L/h(nor)]		
			酸素	アセチレン	切断酸素	予熱酸素	アセチレン
0	6~9	640~560	0.2	0.02	1,200	400	370
1	9~16	560~480	0.25	0.02	2,000	400	370
2	16~32	480~390	0.3	0.02	3,500	400	370
3	32~40	390~350	0.3	0.02	4,300	480	430
4	40~50	350~320	0.35	0.025	6,500	550	500
5	50~100	320~200	0.4	0.03	11,000	700	630
6	100~150	200~150	0.4	0.035	15,000	770	700
7	150~250	150~80	0.45	0.04	22,000	1,050	950
8	250~300	80~45	0.45	0.04	28,000	1,050	950