

3011 水素用火口

火口No. (#)	切断板厚 [mm]	切断速度 [mm/min]	ガス圧力 [MPa]		ガス消費量 [L/h(nor)]		
			酸素	水素	切断酸素	予熱酸素	水素
0	6 ~ 9	600 ~ 530	0.3	0.02	1,100	330	1,000
1	9 ~ 16	530 ~ 450	0.35	0.02	2,000	330	1,000
2	16 ~ 32	450 ~ 400	0.35	0.02	3,300	330	1,000
3	32 ~ 40	400 ~ 350	0.35	0.02	5,100	330	1,000
4	40 ~ 50	350 ~ 330	0.45	0.03	8,500	500	1,500
5	50 ~ 100	330 ~ 200	0.5	0.03	12,500	500	1,500