

鋼板の加熱・板曲げ・歪取り・ロウ付けなどに最適なLPG加熱専用器

小形LPG加熱器(集中型)

板厚：極薄～9.0mm までの加熱に最適



ワンポイント!

集中型：狭い範囲を集中して加熱します。
拡散型：広い範囲を加熱します。

※1 ツル・火口3本のセット品となります。
※2 ツルの長さは火口番号毎にことなります。(裏面詳細)

特長

- 座り作業・固定用のロウ付け用加熱吹管。

鋼板の加熱・板曲げ・歪取り・ロウ付けなどに最適なLPG加熱専用器

中形LPG加熱器(集中型)

板厚：極薄～20mm までの加熱に最適



特長

- 座り作業・固定用のロウ付け・焼入焼戻作業に用いられる一般加熱用吹管。

鋼板の加熱・板曲げ・歪取り・ロウ付けなどに最適なLPG加熱専用器

HW-50LPG加熱器(拡散型)

板厚：極薄～20mm までの加熱に最適



特長

- 全長 1,064mm で立姿勢での加熱作業に多く用いられています。
- 製鉄所・造船所での大面積鉄板の加熱作業にご好評を得ております。



専用火口能力表

品名	型式	使用火口		ガス圧力 (Mpa)		ガス消費量 (L/h)		全長 (mm)	吹管重量 (g)	接続形状
		シリーズ名	番号	酸素	LPG	酸素	LPG			
小形 LPG 加熱器	573	7350	1	0.3	0.02	820	220	427	810	酸素用 JIS2号ホース口 燃料ガス用 JIS3号ホース口
			2	0.4	0.03	1,500	400	483	850	
			3	0.5	0.04	2,100	570	574	880	
中形 LPG 加熱器	574	7450	—	0.5	0.05	9,750	2,600	790	1,180	
HW-50LPG 加熱器	575	7550	—	0.5	0.05	8,650	2,300	986	1,620	

※1 ツル・火口3本のセット品となります。
 ※2 ツルの長さは火口番号毎に異なります。(裏面詳細)

【火口外観写真】



シリーズ名	極薄板厚 (mm)																				取付ネジ								
	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0		16.0	18.0	20.0	22.0	25.0	30.0	35.0	40.0
7350	[Bar chart showing thickness range for 7350]																				1:2W11-20 3:W12-20								
7450	[Bar chart showing thickness range for 7450]																				W14-24								
7550	[Bar chart showing thickness range for 7550]																				W29-16								

加熱器ラインアップ

線状加熱作業には「ハイパワーシリーズ」を！！

■ハイパワー ZS
板厚:12mm~50mm



ハイパワー ZS は LPG 専用吹管です。

■ハイパワー MOXA S
板厚:5.0mm~50mm



ハイパワー MOXA S は、LPG またはエチレンガスを使用できます。

関連機器



マスターVI OG
工業用酸素調整器の定番
関東式OG・関西式OF



マスターIII LP
工業用LPG調整器の定番



逆火防止器 NEW Stop-A
酸素用・プロパン用



Nコック ツインホースセット



10本組 (ステンレス)
火口掃除針

Nコックシリーズ

機器とホースをワンタッチで脱着可能



参考資料(継手のサイズ)

種類	ホースノット・ホース継手台形状	ホース口最大外径	適合ホース内径寸法
Ø6mm ホース口	W12.5-20 右又は左	Ø6.5mm	Ø4mm
JIS1号ホース継手	M12×1 右又は左	Ø9mm	Ø8mm
JIS1W号ホース口	W12.5-20 右又は左	Ø9mm	Ø8mm
JIS2号ホース継手	M16×1.5 右	Ø9mm	Ø8mm
JIS3号ホース継手	M16×1.5 左	Ø11mm	Ø9.5mm
Ø12mm ホース口	W20-16 右	Ø13.5mm	Ø12mm

⚠️ ご注意 正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

本製品は改良のために、仕様など内容を予告なく変更する場合があります。

日酸TANAKA株式会社
<http://nissantanaka.com>
 制御機器事業部 営業部