

TORR-2800シリーズ調整器

取扱説明書

⚠警告

- ・当製品を不用意に使用すると、重傷もしくは死亡に至ることがあります。
- ・操作担当者及び保守点検要員の方は、当製品の操作・保守点検を行なう前に必ず本書を熟読し、本書の説明内容を完全に理解するまでは、当製品の操作・保守点検は行なわないで下さい。
- ・本書は便覧として当製品を取り扱う方全員が必要に応じ利用できる方法で保管し、その都度又は定期的に見るようになして下さい。
- ・本書を紛失、損傷した場合は速やかに最寄りの当社に御連絡、御用命下さい。
(連絡先は裏表紙を御覧下さい。)
- ・当製品を譲渡される時は、次の所有者に本書も必ず添付し譲渡して下さい。

- ・本取扱説明書を読み、内容を十分理解してから当調整器を操作、点検して下さい。
- ・当製品が特殊品の場合は、品名（型式名）並びに圧力計、入口出口形状等は箱に貼り付けたラベルに記してあります。箱を廃棄する場合は記載事項を本書末尾のページに転記する様、お願い致します。

日 酸TANAKA 株式会社

	ページ
1. まえがき	1
2. 製品の概要	2
2-1 使用目的	2
2-2 品名（型式名）とシリーズ名	2
2-3 各部の名称及び使用時の構成例	2
2-4 仕様	3
3. 安全に御使用いただくために	4
4. 接続	5
4-1 接続	5
4-2 接続後作業	5
1) 接続後パージ	5
2) 気密チェック	6
3) 出流れチェック	7
4) 使用前パージ	7
5. 使用（ガスの供給）	7
5-1 使用開始	7
1) 使用開始前の再チェック	7
2) 使用	8
5-2 使用終了	8
1) ガス抜き	8
2) 使用后パージ	9
3) 取り外し	9
6. 保存	9
7. 保守点検	9
7-1 日常点検	9
7-2 定期点検	9
7-3 分解定期点検	10
8. 製品保証	10
8-1 保証期間	10
8-2 保証範囲	10
8-3 免責事項	10
9. パージ方法と気密チェックの方法	10
9-1 パージ方法	10
1) “パージと” は	10
2) パージ方法	11
9-2 気密チェック方法	11
10. メモ	12

1. まえがき

本取扱説明書は当製品を安全に、効果的にご使用戴くためのガイドブックです。当製品をご使用戴く前に必ず本書を熟読し操作、点検方法等内容を十分理解した後でご使用下さい。
本書に従わなかった場合、重大な事故に結びつくことがあります。

・本取扱説明書で不明な点がございましたら、最寄りの当社に御連絡下さい。

本取扱説明書では、当製品を安全にご使用戴くため、安全についての表示を次のように使い分けております。

- △ 危険：回避できなかった場合、死亡または重傷を負うことに至る切迫した危険状態となる場合の注意事項に用いております。
- △ 警告：回避できなかった場合、死亡または重傷を負う可能性がある場合の注意事項に用いております。
- △ 注意：回避できなかった場合、軽傷または中程度の傷害を負う可能性がある場合、または物的損害の発生のみが予測されるような種類の危険状態になる場合の注意事項にも用いております。

また“ ”で囲った語句は、本文中に説明記述箇所があります。

2. 製品の概要

2-1 使用目的

⚠危険

- ・当製品は、ガス供給源の圧力が“入口側最高使用圧力”（2-4 表-1 参照）以下のガスの減圧に御使用下さい。
- ・“入口側最高使用圧力”を超えるガス供給源への使用は、人身事故等の重大な事故に結びつく恐れがあります。

ガス供給源としてのボンベあるいはCE等の圧力は、作業に必要な圧力に比べ遥かに高く、作業条件に適した圧力に減圧する必要があります。この減圧の為に用いられる機器が圧力調整器です。

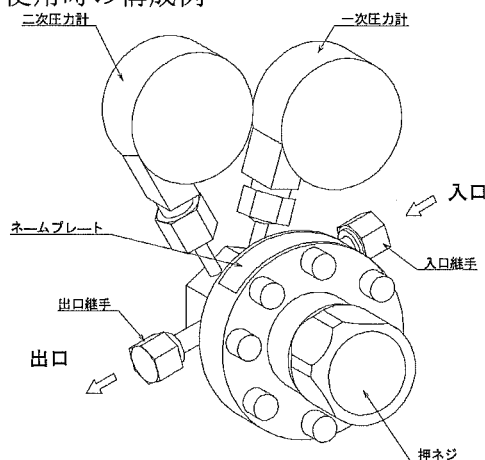
当製品は、半導体製造プロセス中で使用される半導体材料ガス・高純度ガスの内、腐食性ガスの圧力制御を目的とした圧力調整器です。

2-2 品名（型式名）とシリーズ名

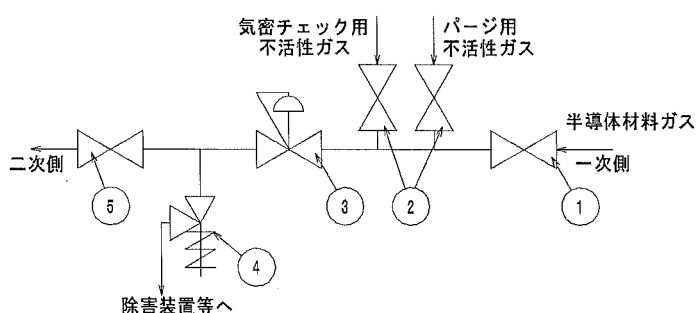
当製品に貼り付けたネームプレートに、「TORR-」に続けて数字とアルファベットで構成した品名を表示してあります。

この品名の内、「TORR-」と、続く数字がシリーズ名となります。

2-3 各部の名称及び使用時の構成例



各部の名称



使用時の構成例

No	名 称
1	容器弁、又は一次側供給バルブ
2	パージ用ガス及び気密チェック用不活性ガス供給バルブ
3	当製品
4	安全弁
5	当製品の出口バルブ又は二次側バルブ

2-4 仕様

⚠ 危険

—— 表-1 に記す“最高使用圧力”を超える圧力では決して使用しないで下さい。 ——

・最高使用圧力

最高使用圧力は、当製品に貼り付けたネームプレートにも表示してあります。

1) 主仕様

- ・主仕様を表-1 に記します。

表-1

シリーズ名		TORR-2800シリーズ	TORR-2800SHシリーズ
使用ガス		腐食性を伴わない半導体材料ガス	強腐食性ガス及び腐食性ガス
使用温度		-5～40℃	
入口側最高 使用圧力	一次圧力計の 最大目盛	1.5MPa	1.0MPa
		10MPa	6MPa
		25MPa	15MPa
出口側最高使用圧力		0.4MPa	
材質	本体、継手	SUS316L	
	ダイヤフラム	ハステロイC-22	
	その他接ガス部	ハステロイC-22, SUS316, フッ素樹脂	ハステロイC-22, NCu, フッ素樹脂
	キャップ	C3604	
	押ネジ	ABS樹脂, C3604	

2) 特殊仕様品の各部仕様

当製品の圧力計、入口形状、出口形状等は、箱に貼り付けたラベルに記してありますので、箱を参照下さい。

尚、本内容を末尾メモページに転記する様、お願い致します。

3. 安全に御使用いただくために

⚠ 危険

・当製品を用いて行なう半導体材料ガスの圧力制御作業において、人身事故や火災等の危険を減少させるための安全予防措置として下記項目を遵守して下さい。

- 1) 半導体材料ガスは毒性・自燃性・腐食性の強いものが多いので、操作、保守点検担当者全員は、使用ガスの物性と取扱いについて十分理解して操作、取扱いを行なって下さい。
半導体材料ガスのうち特殊高圧ガスに指定されているものに関しては、高圧ガス保安法により種々の規制を受けます。特殊高圧ガスの使用に際して不明な点は予め当社へ御相談下さい。
- 2) 作業場にはガス漏れ検知手段を講じるとともに漏洩時のガス排気、除害方法を予め御検討下さい。
ガス漏洩時における「排気・除害」設備の無い作業場で使用する場合は、容器を室外に置き、広く通風の良い場所を選んで各接続部の漏れが無いことを十分確認の上作業をして下さい。
ガスの種類により危険度が異なりますので、このような場合は予め最寄りの当社へ御相談下さい。
- 3) 当製品内への異物等の侵入を防止するため、当製品入口側直近にラインフィルターを設置して下さい。
- 4) 当製品及び接続機器保護のため、当製品の出口側配管途中に別途安全弁を設置して下さい。
- 5) 使用ガスが毒性、自燃性、腐食性等、危険なガスの場合は、ページ用ガス供給バルブ並びに「4-2 2) 気密チェック」のための不活性ガス導入ラインを設置して下さい。
- 6) 腐食性ガスは、わずかでも洩れ始めると急激に腐食が進行し、大きな洩れが発生する事があります。「7-1 日常点検」では特に外観の変色、異物付着に注意し、小さな異常でも発見された場合は、危険ですので直ちに使用を停止し、当社に修理に出して下さい。
- 7) 複数のガスの使用はガスの種類によっては非常に危険です。また併用して危険のないガスであっても、純度保持ができなくなります。当製品は1種類のガスのみに使用して下さい。
- 8) “最高使用圧力”を超える圧力での使用は、当製品及び当製品の出口側接続機器の損壊、性能の劣化につながりますので必ず入口側、出口側とも“最高使用圧力”（「2-4 仕様」参照）以下で御使用下さい。
- 9) 接続する前に予め配管内及びガス供給側を清浄な乾燥不活性ガス（N₂、Ar等）により十分“パージ”（「9-1 1) “パージ”とは」参照）を行なった後、適切な締付方法で当製品を接続して下さい。
- 10) 接続終了後、清浄な乾燥不活性ガス（N₂、Ar等）により最高使用圧力以下に設定し、各接続部からの漏れチェックを適切な方法で厳重に行なって下さい。
実際に流す半導体材料ガスで漏れチェックすることは危険ですから絶対に避けて下さい。
- 11) 作業終了及び長時間に亘る作業中断の場合は、必ず“ガス抜き”（「5-2 1) ガス抜き」参照）を行なって下さい。

- 1 2) 当製品を取り外す場合は、必ず“ガス抜き”を行なうと共に毒性、自燃性、腐食性等、危険なガスの場合は、更に清浄な乾燥不活性ガス（N₂、Ar等）による“パージ作業”（「9-1 2）パージ方法」参照）を行なって下さい。真空引きを併用すると一層効果的です。

尚出口側から真空引きを行なうと、押ネジを左方向に戻してあっても入口側まで真空引きされますが故障ではありません。

4. 接続

4-1. 接続

警告

- ・当製品は、容器に接続することはできません。
- ・当製品を配管に接続する場合は、当製品へのガスの供給側及び当製品からのガスの出口側の直近に各々バルブを設置して下さい。
- ・必要に応じ、パージ用ガス供給バルブ、並びに気密チェック用の不活性ガス導入ラインを設置して下さい。
- ・接続する前に、必ず清浄な乾燥不活性ガス（N₂、Ar等）により十分“パージ”して下さい。
- ・接続方向及び方法を誤らぬよう、正確に接続して下さい。
- ・“メタルガスケット型式の継手”（「VCR」や「UJR」等）は、メーカーの指定する接続方法により締め付けを行なって下さい。
- ・継手のガスシール部分には、損傷、変形等を与えないよう注意して下さい。

1) 接続前の作業

- ① 接続前に当製品へのガス供給側の接続部のゴミ、塵等の異物を清浄な乾燥不活性ガス（N₂、Ar等）により、十分“パージ”して下さい。
- ② 当製品へのガス供給側、並びに当製品出口との接続部に損傷、変形、腐食が無いことを確認して下さい。

2) 接続

- ① 継手の形状、サイズにより必要なパッキン類等が適正なサイズ、材質であることと損傷、変形、腐食が無いことを確認して下さい。
- ② メーカーの指定する接続方法により接続、締め付けを行なって下さい。
不用意に締め付け過ぎるとガスのシール部の変形、ネジ部の変形となり使用不可につながりますので注意して下さい。

特に、“メタルガスケット型式の継手”のガスシール部（先端部分）は重要部分であり、打痕、傷等は付けないように注意して下さい。

- 3) 接続が全て完了したら、再度、接続の位置、方向及び締め付けの確認をして下さい。

4-2. 接続後作業

1) 接続後パージ

必要に応じ、接続作業時に混入したゴミ、塵等を排出する目的で“パージ作業”を実施して下さい。

2) 気密チェック

⚠ 警告

- ・当製品へ使用ガスの供給を行なうバルブ（以降、一次側供給バルブと記す）を開ける前に、必ず当製品の押ネジを軽くなるまでゆるめて下さい。
- ・一次側供給バルブの開操作は、当製品の圧力計の正面及び真後ろを避け、一次側供給バルブの近くに位置し、ゆっくり行なって下さい。
- ・一次側供給バルブを開けている最中は異常な圧力上昇、漏れ等異常があった時、一次側供給バルブをすぐ止められる態勢で操作して下さい。
- ・パージ用ガス供給バルブは、“パージ作業”時以外は必ず閉止状態として下さい。
- ・気密チェックに使用するガスは、清浄な乾燥不活性ガス（N₂、Ar等）を用い、実際に使用する半導体材料ガスでの気密チェックは、絶対に行なわないで下さい。
- ・漏れが確認された当製品は、絶対に使用しないで下さい。
- ・気密チェックは、“最高使用圧力”以下で行なって下さい。

- ・当製品の入口、出口側直近に使用するバルブ及び接続機器は予め気密チェックを済ませておいて下さい。
- ・バルブ及び接続機器の気密性が確認されていなければ、当製品の気密チェックをすることができません。
- ・使用ガスが腐食性ガスの場合、漏れ検知液（「ファインバブル」「スヌープ」等の市販品）の使用は好ましくありません。「9-2 気密チェック方法」、Heリークディテクタによるチェック等使用状況に応じ適切な方法で確認して下さい。
- ・入口側、出口側接続部で漏れを発見したら、「5-2 1) ガス抜き」の手順で“ガス抜き”し、原因を確認し対策して下さい。

(1) 入口側接続部

- ① 当製品の一次圧力計の指針がゆっくりと上昇していくのが確認できる程度の一次側供給バルブの開操作で、一次圧力計の指針が使用圧力に上りきるまでバルブを開けて下さい。
この際、併せて一次圧力計指針のひっかかり等、作動不良がないことを確認して下さい。
- ② 入口側接続部の漏れの無い事を確認して下さい。

(2) 出口側接続部

- ・入口側に続き実施して下さい。
- ① 当製品の出口バルブ又は出口側直近のバルブ（以降、二次側バルブと記す）を閉じて、二次圧力計の圧力計指針の変化を確認して下さい。
押ネジを操作していないにもかかわらず、二次圧力計の指針が上昇していく現象（「出流れ」・・・4-2 3）参照）が発生した時は、直ちに“ガス抜き”し、当社へ修理に出して下さい。
- ② 二次圧力計指針が、ゆっくり上る程度に押ネジを右回転（時計回り）させ、“最高使用圧力”以下に二次圧力を設定して下さい。
- ③ 出口側接続部の漏れの無い事を確認して下さい。

(3) 当製品各部

- ・ 出口側に続き実施して下さい。

① 当製品の各部に漏れの無い事を確認して下さい。

当製品の各部からの漏れ、異常が確認された場合、直ちに使用を中止し分解を含む交換、修理は絶対にしないで最寄りの当社へ修理に出して下さい。

3) 出流れチェック

(1) 「出流れ」とは

押ネジを操作していないにもかかわらず、二次圧力計の指針が上昇していく現象を「出流れ」と呼んでいます。「出流れ」は、弁と弁座の間でガスが漏れている現象です。

「出流れ」は、正しい使用方法によって操作していても、半導体材料ガスの有する物性等によって防止する事が非常に困難な現象です。

▲ 警告

- ・ 「出流れ」現象は、非常に危険な故障です。直ちに“ガス抜き”を行ない、必要に応じ“パージ”した後、当製品を取り外し、最寄りの当社へ修理に出して下さい。

(2) 出流れのチェック方法

- ① ゆっくりした開操作により一次側供給バルブを開け、一次圧力を供給して下さい。
- ② 二次側バルブを閉じ、最低10分間放置し二次圧力の上昇の無い事を確認して下さい。
- ③ 押ネジを右回転させ、“最高使用圧力”以下に二次圧力を設定し、二次圧力が安定してから最低10分間放置し、二次圧力の上昇が無い事を確認して下さい。
- ④ ②、③で二次圧力が上昇している場合、継続して上昇し続けるかどうか確認して下さい。
継続上昇する場合「出流れ」現象ですので“ガス抜き”を行ない、必要に応じ“パージ”した後、当製品を取り外して当社へ修理に出して下さい。

4) 使用前パージ

接続時に侵入した大気成分、塵等を排除し、純度出しを行なう必要がある場合は、“パージ作業”を実施して下さい。

5. 使用（ガスの供給）

5-1. 使用開始

1) 使用開始前の再チェック

- ① 当製品の供給側にパージ用供給バルブ及び気密チェック用不活性ガス導入ラインが接続されている場合、各々のバルブが閉じている事を確認して下さい。
- ② 押ネジが完全にゆるんだ状態であり一次、二次圧力計指針が0であることを確認して下さい。
- ③ 当製品の一次側供給バルブ、二次側バルブが閉じていることを確認して下さい。

2) 使用

⚠ 警告

- ・使用中「キーン」という金属音とともに、特に二次圧力計指針が小刻みに激しく振れる現象が発生することがあります。この現象を【バイブレーション】と呼んでいます。異音発生、圧力計指針の小刻みな振動等【バイブレーション】現象の症状が確認されましたら、直ちに一次側供給バルブを閉じ使用を中止し、当社に御連絡下さい。
- ・圧力調整は、“最高使用圧力”以下として下さい。
- ・押ネジを押し込んだ状態で、当製品の一次側供給バルブを繰り返し開閉して使用する場合は、構造上の対策が必要となる場合がありますので、使用方法等について最寄りの当社に御連絡下さい。

- ① ゆっくりした開操作により一次側供給バルブを開け、一次圧力を供給して下さい。
- ② 一次圧力を供給後、「出流れ」現象による二次圧力計指針の上昇がない事を確認して下さい。
- ③ 押ネジをゆっくり右回転（時計回り）させ、“最高使用圧力”以下で御希望の圧力まで二次圧力計指針で確認しながら設定して下さい。
- ④ 一次、二次側共希望圧力に設定後「出流れ」現象による圧力の変動がないか、しばらくの間放置（5-10分間）確認して下さい。
- ⑤ 一次、二次側圧力計指針に変動が見られないことを確認後、二次側バルブを開きガス供給を開始して下さい。

⚠ 警告

- ・押ネジの急激な操作及び当製品に外部から衝撃を加えることにより、【バイブレーション】現象の発生につながることもありますので、使用中の押ネジはゆっくりと操作して調整器及び周辺配管及び接続機器に極力衝撃、振動等を与えないように注意して下さい。
- ・【バイブレーション】現象が発生した場合は、直ちに使用を中止し、最寄りの当社へ御連絡下さい。

5-2. 使用終了

⚠ 警告

- ・使用するガスが、毒性、可燃性、腐食性等危険なガスの場合、当製品を取り外す前に十分な“パージ作業”を行わないと使用残留ガスによる重大な人的事故につながり、又当製品及び周辺機器の使用不能等、物的にも重大事故につながります。
- ・当製品の取り外した入口、出口部分及び外した相手側のガスシール部、ネジ部に傷、打痕等を付けてしまうと再使用時に漏れの発生原因となり、人的に重大事故につながり又再使用不能となり物的にも大きな損失となります。
- ・長時間の作業中断の場合は“ガス抜き”を、更に使用ガスが毒性、可燃性、腐食性等、危険なガスの場合は清浄な乾燥不活性ガス（N₂、Ar等）による“パージ”を行なって下さい。

1) ガス抜き

- ① 二次側の設定圧力を、ガスを流したまま押ネジを操作して0.1MPa以下に下げて下さい。
- ② 一次側供給バルブを確実に閉じると一次側及び二次側のガスが抜けるので、一次、二次圧力計指針が0となることを確認して下さい。
- ③ 押ネジを左回転（反時計回り）させ、完全にゆるんでいる状態にして下さい。

2) 使用後パージ

- ① 使用したガスが毒性、可燃性、腐食性等、危険なガスの場合、“パージ作業”を行なって下さい。

3) 取り外し

- ① ガスシール面及びネジ部に傷付けないように注意し、専用工具により静かにゆっくり緩め取り外して下さい。
- ② 当製品及びライン上の相手側両端を、速やかに保護して下さい。

6. 保存

- 1) 外した各接続部に、傷の防止、外部からのゴミ、塵の侵入を防止する処置を施して下さい。
- 2) 清浄な乾燥不活性ガス（N₂、Ar等）雰囲気のパリエチレン袋等に入れ、ヒートシール等により密閉保存して下さい。
- 3) 保存場所は、外部より振動、衝撃を受けない保存環境条件の良い場所として下さい。

7. 保守点検

⚠ 危険

- ・当製品はメーカー以外で分解修理、改造等を行なうと重大な事故発生の原因となりますので絶対にしないで下さい。
- ・「針上り」（「7-2 (1) 圧力計の針上り」参照）したまま使用を続けるのは危険ですので、当社に修理に出して下さい。

⚠ 注意

- ・安全及び精度維持のために、保守点検を必ず行なって下さい。
- ・使用ガスが腐食性ガスの場合、ガスの種類、純度並びに使用状況に応じ、保守点検を十分に行うと共に、期間を定めて、当社に分解定期点検に出して下さい。
- ・保守点検を怠りますと重大な人的事故が起こることがあります。

7-1 日常点検

原則として一日一回、始業時に行なって下さい。

- (1) 出流れのチェック（「4-2 3）出流れチェック」による）
- (2) 気密（漏れ）チェック（「4-2 2）気密チェック」による）
- (3) 外観の変色、変形、異物付着。

7-2 定期点検

使用状況、状態に応じ、期間を定めて行なって下さい。

- (1) 圧力計の針上り
 - ・当製品内にガスが残っていない状態（“ガス抜き”をした状態）で、圧力計の指針が0を指さない状態を圧力計の「針上り」とよびます。
 - ・「針上り」したまま使用を続けるのは危険ですので、当社に修理に出して下さい。

7-3 分解定期点検

当製品を安全に効果的に御使用戴くため使用状況、状態に応じ最低年1回を目途に部品交換を含めた定期点検を最寄りの当社へ御用命下さい。

当製品は精巧な部品で構成されているため分解、洗浄、組立、検査等一連の作業にはかなりの技術と環境管理された設備が必要となりますので、定期点検及び当製品の分解を必要とする修理の場合は、必ず最寄りの当社へ御用命下さい。

8. 製品保証

8-1 保証期間

- 1) 製品出荷後、1年間を保証期間とします。但し、腐食性を伴うガス、並びに物性により故障の避けられないガスに使用する場合は除きます。

8-2 保証範囲

- 1) 保証期間内に、弊社納入品に弊社の責任による故障を生じた場合には、無償修理又は代替品の納入を行ないます。
- 2) 弊社納入品の不具合によって発生した二次的損害については、弊社は責任を有しないものとし、その補償については免責させていただきます。

8-3 免責事項

上記保証期間内といえども、下記のいずれかに該当する場合には、保証の対象外とさせていただきます。

- 1) ガスの物性により発生した故障、不具合現象の場合。
- 2) 天災、火災等不可抗力により生じた故障。
- 3) 本書に記す最高使用圧力、常用最大流量、使用温度を超えて使用した製品。
- 4) 本書の“危険”、“警告”、“注意”に記す、事項を守らなかった事による故障。
- 5) 弊社もしくは、弊社が委嘱した者以外が改造、修理した製品。
- 6) 外部より異物が混入した事により発生した故障。
- 7) その他弊社の責任外と判断される場合。（返却されたものを分解点検し判断致します。）

9. パージ方法と気密チェック方法

9-1 パージ方法

- 1) “パージ”とは

「洗浄にする、追い出す」という意味です。

半導体材料ガスには、毒性、自燃性、腐食性等、非常に危険なものが多く、且つ高純度で使用されています。

“パージ”の必要性として、

- ① 半導体材料ガスを高純度で使用する場合は、圧力調整器、配管、接続機器等全て接続が完了した時点で、内部の空気及び塵等を排除し、純度出しを行なわなければならない。

- ② 毒性ガスを使用する場合は、ガス供給前の純度出しの他に容器交換時等内部の残留毒性ガスが空気中に拡散し人体に害を及ぼす為、安全な不活性ガスに置換しなければならない。
- ③ 自燃性ガスを使用する場合は、使用前に内部の空気を不活性ガスに置換しなくてはならない。
また使用后、容器交換時にも内部に残留した自燃性ガスを不活性ガスに置換しなくてはならない。
- ④ 腐食性ガスを使用する場合は、ガス供給元より接続機器、配管等ガス供給系内部全域に亘り、空気が残留していると腐食が激しく進行すること、また容器交換時にも配管系内部に空気が侵入し、腐食が進行することを防止する為、安全な乾燥不活性ガスに置換しなければならない。
- 以上があげられ、半導体材料ガス供給の前後は安全性確保、純度保持、接続機器の保護等を図るために“パージ作業”が必要となります。

2) パージ方法

⚠ 警告

- ・ “パージ作業”を行なう時は、一次側供給バルブ並びに不活性ガス導入ラインのバルブは絶対に閉じておいて下さい。
- ・ パージ用ガスの圧力は、当製品の入口側、出口側とも、“最高使用圧力”以下で御使用下さい。
- ・ パージ時の放出ガスは、半導体材料ガスの有する危険性を考慮し、除害装置等の安全な処理が可能な設備に導入、処理して下さい。

- ・ パージ用ガスは、清浄な乾燥不活性ガス（N₂、Ar等）を使用して下さい。
 - ・ 下記以外にもパージ方法がありますので、最寄りの当社へ御相談下さい。
- ① 当製品内に使用した半導体材料ガスが残っている場合は、“ガス抜き”を行なって下さい。
 - ② パージ用ガス供給バルブを、ゆっくり開け当製品一次側にパージ用ガスを導入して下さい。
 - ③ 押ネジをゆっくり右回転（時計回り）させ、“最高使用圧力”以下に圧力を設定して下さい。
 - ④ 二次側バルブを開け、充分パージを行なって下さい。
 - ⑤ パージ作業が終了したら、“ガス抜き”を行なって下さい。

9-2 気密チェック方法

- ・ 漏れ検知液を使用する事が好ましくない場合の、一次、二次側の圧力計指針の変動による気密チェック方法の例を以下に記します。

1) 当製品一次側

- ① 当製品の押ネジが緩んでいる事を確認後、当製品の一次側へ一次側供給バルブによりゆっくりと圧力を供給し、当製品の一次圧力計指針が安定したら、一次側供給バルブをゆっくりと閉じて下さい。
- ② 上記状態より時間の経過に伴い、圧力が徐々に降下するようであれば当製品一次側よりの漏れが考えられます。

（ 但し、※「出流れ」現象はないこと
※入口側接続部に漏れがないこと ）

2) 当製品二次側

- ① 当製品の一次側に圧力を供給して下さい。（但し、一次側供給バルブは開いておいて下さい）
- ② 当製品二次側バルブを閉じ、押ネジにより使用圧力に設定して下さい。
- ③ 押ネジを完全に軽くなるまで緩めて下さい。（左回転）
- ④ 一次、二次圧力計指針が安定したら、当製品一次側供給バルブを完全に閉じて下さい。
- ⑤ 上記状態より時間の経過に伴い、圧力が徐々に降下するようであれば当製品二次側よりの漏れが考えられます。

（ 但し、※「出流れ」現象はないこと
※出口側接続部に漏れがないこと ）

- 3) 漏れが確認できた場合、直ちに使用を中止し、“ガス抜き”を行ない当製品を取り外し当社へ修理に出して下さい。

10. メモ

品名（型式名）：

型式：

一次圧力計：

二次圧力計：

入口形状：

出口形状：

他：